

## FICHE TECHNIQUE

# ANHYDRIDE SULFUREUX LIQUIDE

### (QUALITE ALIMENTAIRE - E220)

Synonymes	Dioxyde de soufre liquide, acide sulfureux anhydre		
Formule	SO <sub>2</sub>		
Poids moléculaire	64,06		
Codification internationale	CAS N° : 7446-09-5	CUS N° : 23806	
	CEE N° (EINECS) : 231-195-2	Tarif douanier : 2811 29 05	

#### Caractéristiques produit

Apparence	Liquide incolore à odeur irritante et suffocante		
Propriétés chimiques	Méthodes d'analyses	Spécification	
SO <sub>2</sub> %	Calcul (100 - a - b) %	99,99	min
H <sub>2</sub> O (a) ppm	ELC 21 - Karl FISCHER	50	max
Matières non volatiles (b) ppm	ELC 26 - Gravimétrie	50	max
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ppm	ELC 54 - Titrage	10	max
Selenium (Se) ppm	ICP	1	max
Arsenic (As) ppm	ICP	1	max
Plomb (Pb) ppm	ICP	1	max
Métaux lourds ppm	ICP	1	max
Mercure (Hg) ppm	ICP	1	max
Cadmium (Cd) ppm	ICP	1	max
Autres gaz qui n'entrent normalement pas dans la composition de l'air		Aucune trace	
Propriétés physiques	Spécification		
Point de fusion	- 73,15	°C	
Point d'ébullition	- 10	°C	
Densité à 15° C	1,434		
Pression vapeur à 15 °C	2,8	bar	
20 °C	3,2	bar	
Température critique	157,12	°C	
Pression critique	77,65	bar	
Solubilité dans l'eau à 0 °C	23	g/100 ml	
20 °C	11,3	g/100 ml	
Chaleur de vaporisation à 20 °C	88,2	cal/gramme	
1 litre de liquide à 1013 mbar et 20 °C libère 472 litres de gaz			



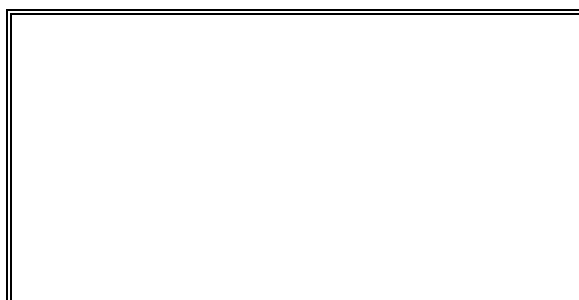
## Conditionnement et stockage

Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>. Bonbonnes d'acier de 50 kg net</li> <li>. Containers d'acier de 700 kg net</li> <li>. Camions - citernes de 18 à 22 tonnes</li> <li>. Wagons – citernes de 25 tonnes</li> </ul> <p>A intervalles réguliers et légaux, tous ces emballages sont éprouvés à 20 kg/cm<sup>2</sup> par un organisme agréé par l'Etat.</p>
Stockage	Conserver dans des récipients en acier (récipients à gaz liquéfiés sous pression) parfaitement étanches et contrôlés, situés dans des locaux bien ventilés, à l'abri de la chaleur et de l'humidité.
Un taux maximum de remplissage des récipients de 80 % correspondant à 1,23 kg d'SO <sub>2</sub> par litre de capacité sera respecté.	

## Principaux usages

<u>Industrie alimentaire</u>	<u>Industrie non alimentaire</u>
<p>Fonctions : agent de blanchiment, agent conservateur (E220), antioxydant.</p> <p>Usages : pommes de terre pré-épluchées, oignons au vinaigre, fruits et légumes surgelés, sucre, mélasse, sirop de glucose, gélatine alimentaire, confitures, sirop, marmelades et gelées, biscuits, amidon, féculés de pommes de terre, vin</p>	<p>Industrie papetière : blanchiment</p> <p>Industrie du verre : verre flotté</p> <p>Industrie du cuir : traitement des peaux</p> <p>Industrie du textile : antichlore et traitement des eaux</p> <p>Industrie pétrolière : raffinage des hydrocarbures</p> <p>Industrie chimique : fabrication de divers produits</p> <p>Industrie des non-ferreux : flottation des minerais</p>
<p>L'anhydride sulfureux liquide remplace avantageusement la combustion de soufre dans la plupart de ses applications. Fourni sous une pression de 3 à 4 kg à température ordinaire, il peut être distribué dans plusieurs points d'une usine au départ d'un poste central.</p>	

REPRESENTANT POUR VOTRE PAYS



Soucieux de perfectionner sans cesse nos fabrications, nous nous réservons le droit d'en modifier, après préavis, les caractéristiques.